

Floropoxy MVT Imprimante

Descripción del producto: Floropoxy MVT Imprimante es un imprimante epoxi de dos componentes, 100% sólido, resistente a los alcalinos que provee protección superior a las superficies de concreto sometidas a transmisión de vapor de humedad (MVT).

Usos Típicos, Aplicaciones: Idealmente adecuado para imprimación en aplicaciones comerciales, industriales e institucionales donde la transmisión de vapor de humedad puede ser un problema, como:

- Hangares de aeronaves
- Plantas de tratamiento de químicos y desechos
- Centros de detención
- Hospitales
- Plantas de fábricas
- Instalaciones de generación de acabados metálicos y polvo
- Almacenes

Ventajas del Producto:

- Provee una imprimación altamente resistente a la MVT que se encuentra en los sustratos del concreto.
- Libre de solventes
- Para uso interior
- Cumple con las certificaciones USDA, FDA, EPA & OSHA

Empaque:

- Florock Floropoxy MVT Imprimante - Unidad de cubeta de 15 galones

Almacenamiento: Almacene a 4.4°C - 35°C en contenedores bien sellados y fuera de la luz solar directa.

Propiedades Físicas Curadas		
Dureza de césped, A/D	ASTM D2240	90 / 70
Resistencia a la tensión	ASTM D2370	28268.5 kPa
Resistencia a la flexión	ASTM D790	42747.4 kPa
Resistencia a la flexión	ASTM D790	13100 kPa
Resistencia a la compresión	ASTM D695	67223.8 kPa
Brillo	ASTM E97	95+

Pruebas:

Se debe realizar la prueba de humedad relativa usando el método de sonda in situ por ASTM F2170 y/o la prueba de cloruro de calcio anhidro por ASTM F 1869.

Cubrimiento:

Florock Floropoxy MVT Imprimante - Para hasta 6 libras de MVT, esparza a 14.8m²/galones para una película de 10 micras.

Para hasta 8 libras de MVT, esparza a 9.2m²/galones para una película de 16 micras.

Nota: Se pueden alcanzar límites más altos bajo pedido. Se necesita una revisión completa del piso por el Departamento Técnico de Florock para límites más altos.

Preparación de la superficie: El concreto nuevo debe tener 28 días de curado, y preferiblemente un acabado de barrido de escoba, antes del recubrimiento. En el caso de pisos de concreto más viejos, remueva todos los aceites, pinturas, polvo y escombros de la superficie. Antes del recubrimiento, asegúrese de que la superficie esté limpia, que pase la prueba MVT y la prueba de la gota de agua, y que todos los defectos de la superficie hayan sido reparados. Se debería realizar una prueba de humedad antes de aplicar Floropoxy MVT Imprimante.

Aplicación de Floropoxy MVT Imprimante – Aplicado en concreto liso y desnudo que ha sido disparado a chorro a un mínimo de un perfil de 3CSP.

Nota: Floropoxy MVT Imprimante no debería ser aplicado cuando la temperatura del piso sea mayor a los 32.2°C, o menor a los 12.77°C, o cuando se encuentre dentro de los -15°C del punto de rocío.

1. Aplicación del Imprimante: Una vez que la preparación de la superficie se complete, mezcle Floropoxy MVT Imprimante y aplíquelo al piso de concreto. En un contenedor limpio y seco, mezcle 2 partes por volumen de Resina Parte A con 1 parte de Activador Parte B. Mezcle por completo por 3-5 minutos, usando un mezclador mecánico a baja velocidad. Transfiera la mezcla del contenedor de lote a un contenedor de transporte. Vuelva a mezclar y derrame la mezcla completa del contenedor de transporte al piso inmediatamente. Retener la mezcla en la cubeta reducirá la vida útil. Usando un escurridor en V de 1/8" mellado o un escurridor de pelo corto de 3/8" aplique la capa base a un rango de 9.2-14.8m²/galones. Haga rodar con un escurridor de pelo corto de 3/8" inmediatamente luego de esparcir. Permita que el imprimante cure antes de aplicar el sistema Florock escogido.

Nota: Si ocurre desgasificación, aplique una segunda capa de Imprimante MVT para enfrentarlos. La desgasificación y los agujeros deben ser enfrentados antes de proceder con la instalación del piso.

Nota: El tiempo de curado variará dependiendo de las condiciones. Permita un mínimo de 12 horas y un máximo de 24 horas antes de seguir al siguiente paso.

Nota: Consulte con su representante de Florock para los sistemas compatibles.

Componentes Mezclados: Película delgada (resina sin agregado)	
Proporción de mezcla	2:1
Tiempo de inducción	Ninguna
Vida útil, 15 lb. masa	40 min.
Rango de esparcimiento recomendado	Varía
Tiempo de curado a 21.1° C @ 50% RH usando un rango de esparcimiento de 13.9m ² /galones	
Listo para tocar	5 – 8 horas
Recubrimiento mínimo	12 horas
Recubrimiento máximo	24 horas
Tráfico peatonal	24 – 72 horas
Limitaciones de temperatura de aire y piso	12.7° - 32.2° C
Viscosidad mezclada	970 cps.
Solvente de mezclado	MEK
N.V.W.	100%
N.V.V.	100%
Densidad	10.0 lb. /gal.
VOC	0 gpl.
Solvente recomendado	Ninguno

Por favor lea la Ficha de Seguridad antes de usar este producto.

Renuncia:

Todas las declaraciones y recomendaciones anteriores se basan en la experiencia que creemos que es confiable. El uso o aplicación de estos productos van más allá del control del vendedor o fabricante, ni el vendedor ni el fabricante dan garantía expresada o implicada, en cuanto a resultados o peligro de su uso. El riesgo adecuado y responsabilidad del producto para uso no intencional depende por completo del usuario.